

**Sitzdrehkonsole mit ABE Nr. 91526**

Typ **P3-S01**, Ausfuehrung **100 Fahrerseite**, Zeichnung **10100601**  
Typ **P3-S01**, Ausfuehrung **100 Beifahrerseite**, Zeichnung **10100602**

fuer **Fiat Ducato X250, Peugeot Boxer, Citroen Jumper** (ab Baujahr 2006)

Der Griff der Drehkonsole befindet sich an der Unterplatte und zeigt in der verriegelten Fahrstellung zur Fahrzeugmitte.

Die Sitzflaeche kann aus der verriegelten Fahrstellung heraus nur nach innen zur Fahrzeugmitte, aber nicht in Richtung Fahrzeug-Aussenseite gedreht werden.

**Einbauanleitung**

Beim Aus- und Einbau eines Sitzes mit Airbag oder Gurtstraffer muessen die betreffenden Vorschriften eingehalten werden.

Wir verweisen auf die Durchfuehrung in einer Fachwerkstatt.

**Ausbau des Sitzes:**

Das Massekabel an der Batterie abklemmen, dann den Kabelsatzstecker unter dem Sitz trennen.

Durch Verfahren des Sitzes werden in den Sitzschienen die unteren 6 Befestigungsschrauben M8 sichtbar.

Diese 6 Schrauben entfernen und den Sitz mit Sitzschienen und getrenntem Kabel vom Sitzkasten abheben.

**Einbau:**

Die Oberplatte der Drehkonsole so weit gegen die fixierte Unterplatte verdrehen, dass auf der Unterplatte 6 Bohrungen Ø10mm sichtbar werden.

Die so verdrehte Sitzkonsole auf den Sitzkasten auflegen und die 6 Bohrungen der Unterplatte zum Sitzkasten passend ausrichten.

Die Unterplatte mit den 6 Originalschrauben M8 (oder Zylinderkopfschrauben M8x25) plus beiliegenden Karosseriescheiben auf dem Sitzkasten festschrauben.

Danach den Sitz mit Sitzschienen passend auf die Oberplatte setzen und mit 6 Zylinderkopfschrauben M8x16 festschrauben. Dabei darauf achten, dass die Sitzschienen parallel laufen und die Sitz-Laengsverstellung nicht beeintraehtigt wird.

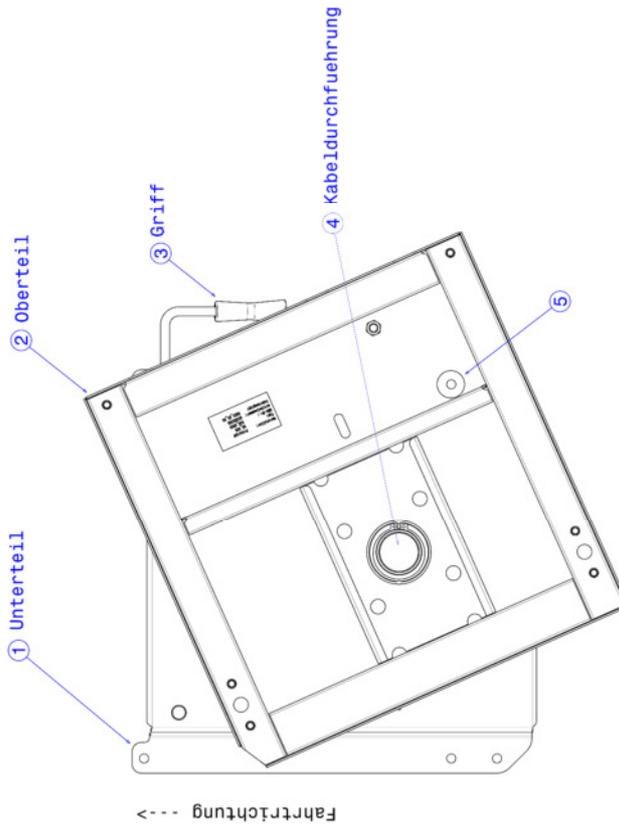
Abschliessend die Kabelverbindung durch die Bohrung in der Drehachse hindurch wiederherstellen.

**Den Griff nur zum Entriegeln benutzen - nicht festhalten beim Drehen!**

**Sitzdrehung nur bei Fahrzeugstillstand!**

Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01  
 Ausführung 100  
 Fahrerseite 10100601

Ansicht von oben  
 Drehstellung zur Montage der verdeckten Unterteil-Schraube an Pos. 5



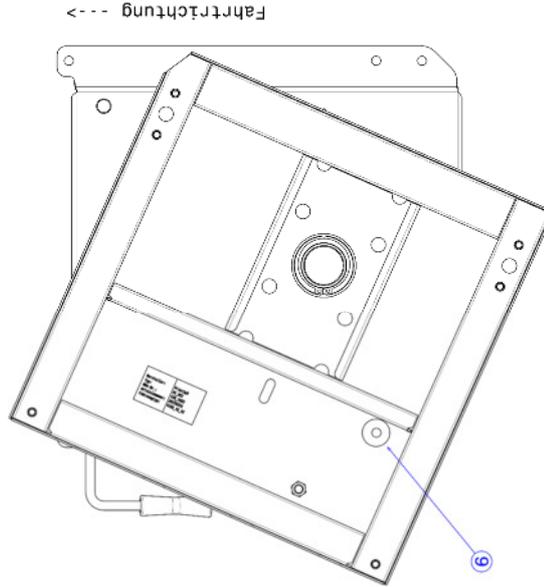
**5 und 6** - Montagebohrung  $\varnothing 30\text{mm}$  im Oberenteil für eine verdeckte Befestigungs-Bohrung  $\varnothing 10\text{mm}$  im Unterteil

**Einbaumaterial für die Drehkonsole, mitgeliefert:**

1	6 Stück für Oberenteil	Zylinderkopfschraube M8x16
2	6 Stück für Unterteil	U-Scheibe M8
-	- für Unterteil	6x Original-Schrauben von der Demontage
Pos.	Menge	Verwendung
		Benennung

Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01  
 Ausführung 100  
 Beifahrerseite 10100602 (gespiegelte Fahrerseite)

Ansicht von oben  
 Drehstellung zur Montage der verdeckten Unterteil-Schraube an Pos. 6



**Maximales Anziehmoment**  
 für beliebige Stahlschrauben  
 (nach 100km festen Sitz überprüfen):

Größe	Festigkeitsklasse
M6	8.8
M8	10.9
M10	14 Nm
	25 Nm
	35 Nm
	49 Nm
	69 Nm