

Sitzdrehkonsole mit ABE Nr. 91526

Typ **P3-S01**, Ausfuehrung **116 Fahrerseite**, Zeichnung **10116001**

Typ **P3-S01**, Ausfuehrung **116 Beifahrerseite**, Zeichnung **10116002**

fuer **VW Crafter und MAN TGE** (ab Baujahr 2018)

Der Griff der Drehkonsole befindet sich an der Oberplatte und zeigt in der verriegelten Fahrstellung zur Fahrzeugfront.

Die Sitzflaeche kann aus der verriegelten Fahrstellung heraus nur nach innen zur Fahrzeugmitte, aber nicht in Richtung Fahrzeug-Aussenseite gedreht werden.

Einbauanleitung

Beim Aus- und Einbau eines Sitzes mit Airbag oder Gurtstraffer muessen die betreffenden Vorschriften eingehalten werden.

Wir verweisen auf die Durchfuehrung in einer Fachwerkstatt.

Ausbau des Sitzes:

Das Massekabel an der Batterie abklemmen, dann den Kabelsatzstecker unter dem Sitz trennen.

Durch Verfahren des Sitzes werden in den Sitzschienen die unteren 4 Befestigungsschrauben M10 sichtbar.

Diese 4 Schrauben entfernen und den Sitz mit Sitzschienen und getrenntem Kabel vom Sitzkasten abheben.

Einbau:

Die Oberplatte der Drehkonsole soweit gegen die fixierte Unterplatte verdrehen, dass auf der Unterplatte 4 Senkloecher sichtbar werden.

Die so verdrehte Sitzkonsole auf den Sitzkasten auflegen und die 4 Senkloecher der Unterplatte zum Sitzkasten passend ausrichten.

Die Unterplatte mit den 4 beiliegenden Senkschrauben M10x25 auf dem Sitzkasten festschrauben.

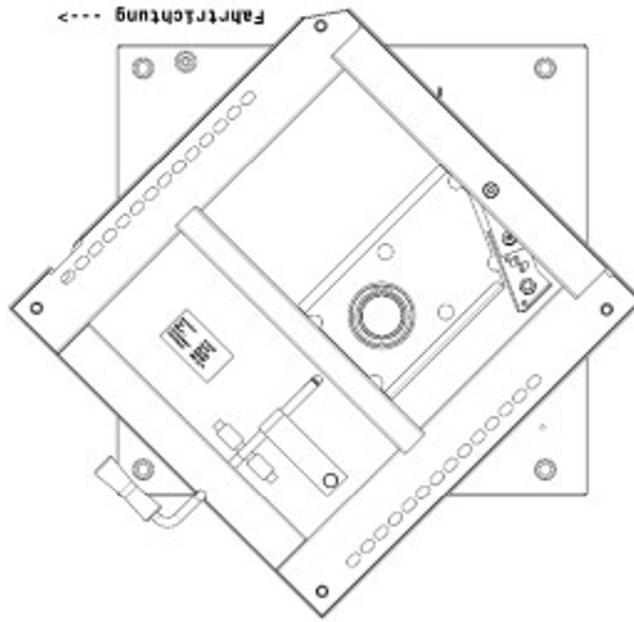
Danach den Sitz mit Sitzschienen passend auf die Oberplatte setzen und mit 4 Zylinderkopfschrauben M10x16 festschrauben. Dabei darauf achten, dass die Sitzschienen parallel laufen und die Sitz-Laengsverstellung nicht beeintraehtigt wird.

Abschliessend die Kabelverbindung durch die Bohrung in der Drehachse hindurch wiederherstellen.

Den Griff nur zum Entriegeln benutzen - nicht festhalten beim Drehen!

Sitzdrehung nur bei Fahrzeugstillstand!

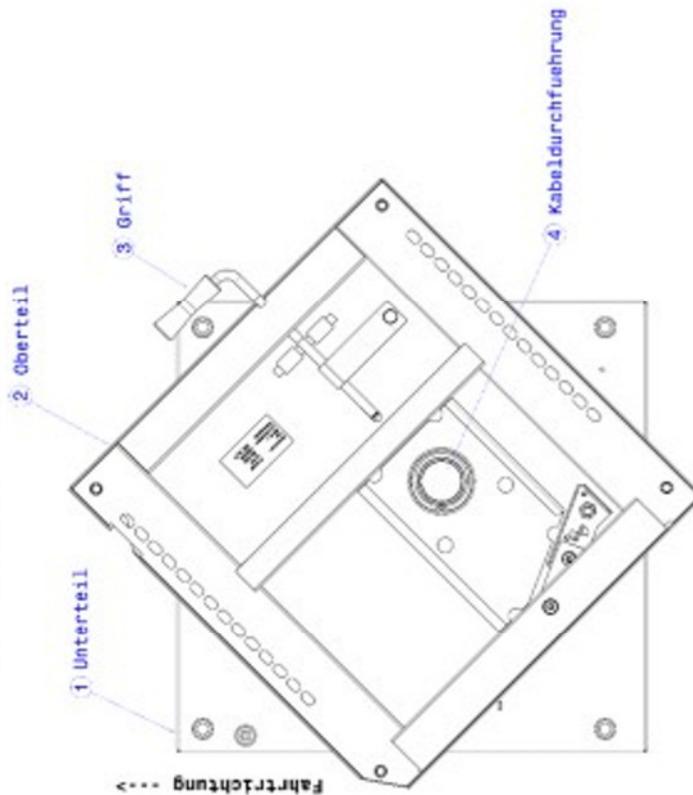
SitzDrehkonsole Typ P3-S01
 Ausführung 116
 Befahrerseite 10116002
 Ansicht von oben
 Drehstellung zur Montage des Unterteils



Maximales Anziehmoment
 für beiliegende Stahlschrauben
 (nach 100km festen Sitz überprüfen):

Größe	8.8	10.9
M6	10 Nm	14 Nm
M8	25 Nm	35 Nm
M10	49 Nm	69 Nm

Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01
 Ausführung 116
 Fahrerseite 10116001
 Ansicht von oben
 Drehstellung zur Montage des Unterteils



Einbaumaterial für die Drehkonsole, mitgeliefert:

1	4 Stück für Oberenteil	Zylinderkopfschraube M10x16	
2	4 Stück für Unterteil	Senkkopfschraube M10x25	
Pos.	Menge	Verwendung	Benennung