

Sitzdrehkonsole mit ABE Nr. 91526

Typ **P3-S01**, Ausführung **119 Fahrerseite**, Zeichnung **10119001**

für **VW Crafter** und **MAN TGE** (ab Baujahr 2018)

Der Griff der Drehkonsole befindet sich an der Oberplatte und zeigt in der verriegelten Fahrstellung zur Fahrzeugfront.

Die Sitzfläche kann aus der verriegelten Fahrstellung heraus nur nach innen zur Fahrzeugmitte, aber nicht in Richtung Fahrzeug-Außenseite gedreht werden.

Einbauanleitung

Beim Aus- und Einbau eines Sitzes mit Airbag oder Gurtstraffer müssen die betreffenden Vorschriften eingehalten werden.

Wir verweisen auf die Durchführung in einer Fachwerkstatt.

Ausbau des Sitzes:

Das Massekabel an der Batterie abklemmen, dann den Kabelsatzstecker unter dem Sitz trennen.

Durch Verfahren des Sitzes werden in den Sitzschienen die unteren 4 Befestigungsschrauben M10 sichtbar.

Diese 4 Schrauben entfernen und den Sitz mit Sitzschienen und getrenntem Kabel vom Sitzkasten abheben. Am Sitzhebel muss an der Lagerung etwas Material abgenommen werden, siehe Skizze auf Blatt 2.

Einbau:

Die Oberplatte der Drehkonsole soweit gegen die fixierte Unterplatte verdrehen, dass auf der Unterplatte 4 Senklöcher sichtbar werden.

Die so verdrehte Sitzkonsole auf den Sitzkasten auflegen und die 4 Senklöcher der Unterplatte zum Sitzkasten passend ausrichten.

Die Unterplatte mit den 4 beiliegenden Senkschrauben M10x25 auf dem Sitzkasten festschrauben.

Danach den Sitz mit Sitzschienen passend auf die Oberplatte setzen und mit 4 Zylinderkopfschrauben M10x16 festschrauben. Dabei darauf achten, dass die Sitzschienen parallel laufen und die Sitz-Längsverstellung nicht beeinträchtigt wird.

Abschließend die Kabelverbindung durch die Bohrung in der Drehachse hindurch wiederherstellen.

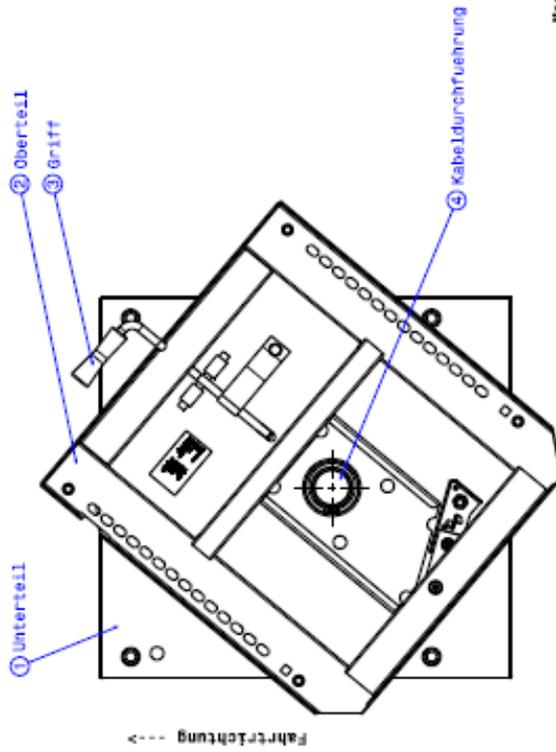
Massekabel wieder an der Batterie anbringen, es sollte kein Fehler im Display erscheinen.

Den Griff nur zum Entriegeln benutzen - nicht festhalten beim Drehen!

Sitzdrehung nur bei Fahrzeugstillstand!

Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01
 Ausführung 119
 Fahrerseite 10119001

Ansicht von oben
 Drehstellung zur Montage des Unterteils
 M 1:2



Einbaumaterial für die Drehkonsole, mitgeliefert:

1	4 Stück für Oberteil	Zylinderkopfschraube M10x18
2	4 Stück für Unterteil	Senkkopfschraube M10x25
Pos.	Menge	Verwendung
		Benennung

Maximales Anziehmoment
 für beiliegende Stahlschrauben
 (nach 100km festen Sitz überprüfen):

	Festigkeitsklasse
Größe	8.8
M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	49 Nm

