

Sitzdrehkonsole mit ABE Nr. 91526

Typ P3-S01, Ausfuehrung 119 Fahrerseite, Zeichnung 10119001

fuer VW Crafter und MAN TGE (ab Baujahr 2018)

Der Griff der Drehkonsole befindet sich an der Oberplatte und zeigt in der verriegelten Fahrstellung zur Fahrzeugfront.

Die Sitzflaeche kann aus der verriegelten Fahrstellung heraus nur nach innen zur Fahrzeugmitte, aber nicht in Richtung Fahrzeug-Aussenseite gedreht werden.

Einbauanleitung

Beim Aus- und Einbau eines Sitzes mit Airbag oder Gurtstraffer muessen die betreffenden Vorschriften eingehalten werden.

Wir verweisen auf die Durchfuehrung in einer Fachwerkstatt.

Ausbau des Sitzes:

Das Massekabel an der Batterie abklemmen, dann den Kabelsatzstecker unter dem Sitz trennen.

Durch Verfahren des Sitzes werden in den Sitzschienen die unteren 4 Befestigungsschrauben M10 sichtbar.

Diese 4 Schrauben entfernen und den Sitz mit Sitzschienen und getrenntem Kabel vom Sitzkasten abheben.

Einbau:

Die Oberplatte der Drehkonsole soweit gegen die fixierte Unterplatte verdrehen, dass auf der Unterplatte 4 Senkloecher sichtbar werden.

Die so verdrehte Sitzkonsole auf den Sitzkasten auflegen und die 4 Senkloecher der Unterplatte zum Sitzkasten passend ausrichten.

Die Unterplatte mit den 4 beiliegenden Senkschrauben M10x25 auf dem Sitzkasten festschrauben.

Danach den Sitz mit Sitzschienen passend auf die Oberplatte setzen und mit 4 Zylinderkopfschrauben M10x16 festschrauben. Dabei darauf achten, dass die Sitzschienen parallel laufen und die Sitz-Laengsverstellung nicht beeintraechtigt wird.

Abschliessend die Kabelverbindung durch die Bohrung in der Drehachse hindurch wiederherstellen.

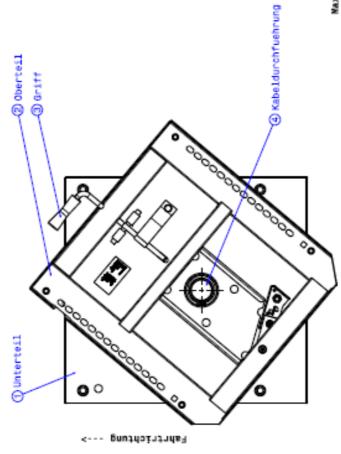
Den Griff nur zum Entriegeln benutzen - nicht festhalten beim Drehen!

Sitzdrehung nur bei Fahrzeugstillstand!



Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01 Ausführung 119 Fahrerseite 10119001

Ansicht von oben Drehstellung zur Nontage des Unterteils M 1:2



Maximales Anziehnoment für beiliegende Stahlschrauben (nach 100km festen Sitz überprüfen):

Festigkeitsklasse

14 Nm 35 Nm 69 Nm

10 Nm 25 Nm 49 Nm

M8 M8

Größe

10.9

Einbaunaterial für die Drehkonsole, nitgeliefert:	Zylinderkopfschraube N10x16	Senkkopfschraube M10x25		genennung
für die Drehkor	für Oberteil	für Unterteil		Verwendung
unaterial	4 Stück	4 Stück		Menge
Einba	-	5		Pos.