

**Sitzdrehkonsole mit ABE Nr. 91526**

Typ **P3-S01**, Ausfuehrung **103 Fahrerseite**, Zeichnung **10350601**

Typ **P3-S01**, Ausfuehrung **103 Beifahrerseite**, Zeichnung **10350602**

fuer **MB Sprinter (W906)**, **VW Crafter** (ab Baujahr 2006)

Der Griff der Drehkonsole befindet sich an der Oberplatte und zeigt in der verriegelten Fahrstellung zur Fahrzeugfront.

Die Sitzflaeche kann aus der verriegelten Fahrstellung heraus nur nach innen zur Fahrzeugmitte, aber nicht in Richtung Fahrzeug-Aussenseite gedreht werden.

**Einbauanleitung**

Beim Aus- und Einbau eines Sitzes mit Airbag oder Gurtstraffer muessen die betreffenden Vorschriften eingehalten werden.

Wir verweisen auf die Durchfuehrung in einer Fachwerkstatt.

**Ausbau des Sitzes:**

Das Massekabel an der Batterie abklemmen, dann den Kabelsatzstecker unter dem Sitz trennen.

Durch Verfahren des Sitzes werden in den Sitzschienen die unteren 4 Befestigungsschrauben M10 sichtbar.

Diese 4 Schrauben entfernen und den Sitz mit Sitzschienen und getrenntem Kabel vom Sitzkasten abheben.

**Einbau:**

Die Oberplatte der Drehkonsole so weit gegen die fixierte Unterplatte verdrehen, dass auf der Unterplatte 4 Senkloecher sichtbar werden.

Die so verdrehte Sitzkonsole auf den Sitzkasten auflegen und die 4 Senkloecher der Unterplatte zum Sitzkasten passend ausrichten.

Die Unterplatte mit den 4 beiliegenden Senkschrauben M10x25 auf dem Sitzkasten festschrauben.

Danach den Sitz mit Sitzschienen passend auf die Oberplatte setzen und mit 4 Zylinderkopfschrauben M10x16 festschrauben. Dabei darauf achten, dass die Sitzschienen parallel laufen und die Sitz-Laengsverstellung nicht beeintraehtigt wird.

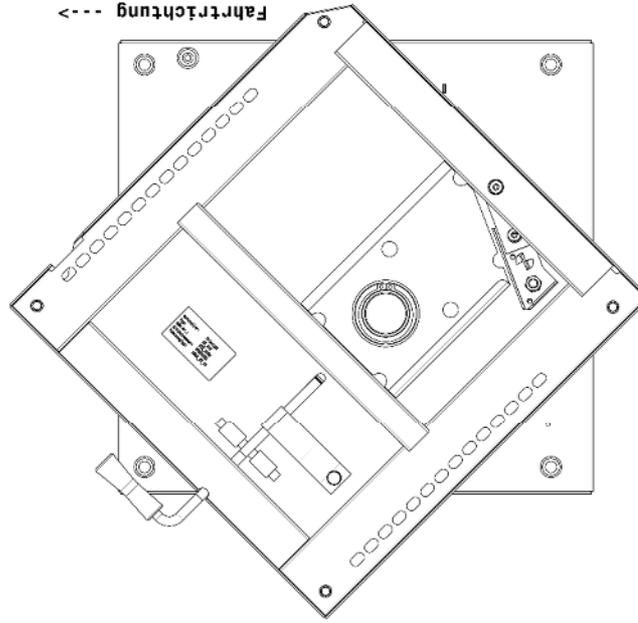
Abschliessend die Kabelverbindung durch die Bohrung in der Drehachse hindurch wiederherstellen.

**Den Griff nur zum Entriegeln benutzen - nicht festhalten beim Drehen!**

**Sitzdrehung nur bei Fahrzeugstillstand!**

Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01  
 Ausführung 103  
 Beifahrerseite 10350602 (gespiegelte Fahrerseite)

Ansicht von oben  
 Drehstellung zur Montage des Unterteils  
 M 1:2

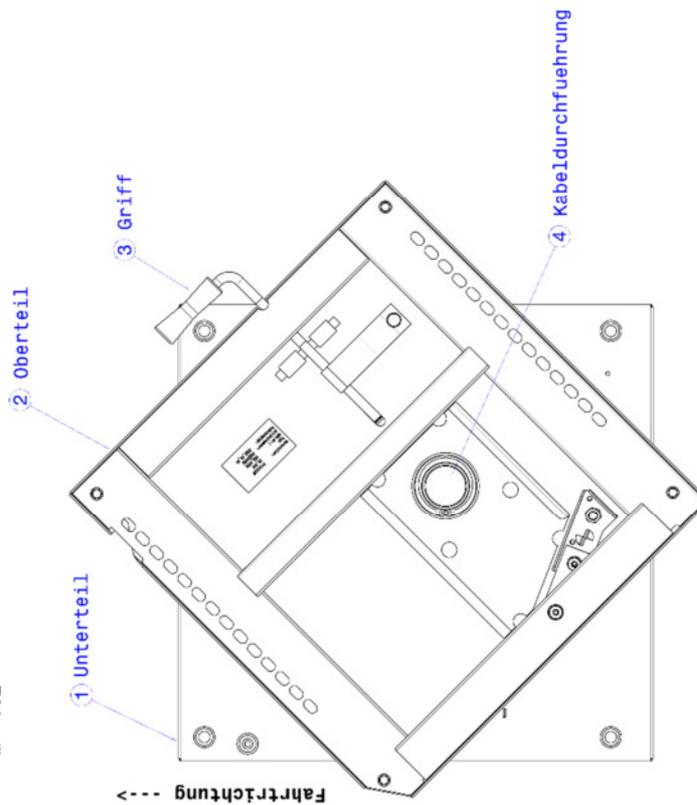


**Maximales Anziehmoment**  
 für beiliegende Stahlschrauben  
 (nach 100km festen Sitz überprüfen):

Größe	Festigkeitsklasse
8.8	10.9
M6	14 Nm
M8	25 Nm
M10	49 Nm
	69 Nm

Sitz-Drehkonsole Typ P3-S01  
 Ausführung 103  
 Fahrerseite 10350601

Ansicht von oben  
 Drehstellung zur Montage des Unterteils  
 M 1:2



**Einbaumaterial für die Drehkonsole, mitgeliefert:**

1	4 Stück für Oberteil	Zylinderkopfschraube M10x16
2	4 Stück für Unterteil	Senkkopfschraube M10x25
Pos.	Menge	Verwendung
		Benennung